

SCHEDA TECNICA SMALTO ACRILICO FA_H2O

DESCRIZIONE

Smalto acrilico bicomponente all'acqua a bassissima viscosità, solvent free, basso odore, cromaticamente e strutturalmente stabile in esterno, alta durezza, ottima flessibilità (non vetroso).

Applicabile a spruzzo (consigliato), pennello, rullo o per immersione.

Il prodotto vanta una componentistica di ultima generazione, rapida essiccazione, elevata trasparenza e brillantezza, elevato potere adesivo su metallo (asseconda perfettamente eventuali dilatazioni e contrazioni del metallo in base alla temperatura), legno, vetro, ceramica, materie plastiche (escluso PE, PP, PTFE, PVC), eccellente resistenza agli urti.

UTILIZZO

Totalmente iningiallente e non aggressivo verso il supporto da trattare, il prodotto è stato formulato per:

- ✓ Anticorrosivo per metalli (automotive, macchine e mezzi per costruire, cisterne, macchinari industriali, ecc.);
- ✓ Finitura protettiva antigraffio su pavimentazioni in resina;
- ✓ Finitura protettiva su pavimentazioni in pietra, cemento, marmo;
- ✓ Consolidamento di mattonelle in cotto (impermeabile all'acqua ma traspirante)
- ✓ Topcoat su molteplici superfici (compreso acciaio inox e plastiche);
- ✓ Rivestimenti protettivi su legno (ottima resistenza agli UV solari e alla nebbia salina);
- ✓ Finitura protettiva su pavimentazioni in legno;
- ✓ Impregnazione legno;
- ✓ Conformal coating (ove sia richiesta resistenza agli UV e agenti atmosferici).

Il materiale, una volta indurito, assume un'ottima impermeabilità nei confronti di acqua, oli e grassi, mantenendo comunque un'eccellente traspirabilità.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FA_H2O:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= 10 ÷ 50
Residuo secco	---	= 40% circa
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,04
Natura della resina		= Acrilica modificata
Colore	(nel contenitore prima dell'uso)	= Bianco lattiginoso
Colore	(in film)	= Trasparente
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FA_H2O:

Viscosità a 23°C.	cPs.	= 100 ÷ 300
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,15
Natura dell'indurente		= Isocianati alifatici modificati
Colore		= Trasparente
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

	Parti in peso	Parti in volume
RESINA	100	100
INDURENTE	30	28



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.it

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Colore	(film)	Trasparente
Gloss	60°C	>92%
Pot life	(100g di massa)	4 ÷ 6 ore (*)
Asciutto al tatto	(Spessori di 100 ÷ 150 µm)	60 ÷ 120 minuti (*)
Essiccazione in profondità	(Spessori di 100 ÷ 150 µm)	12 ore (*)
Calpestabile	(Spessori di 100 ÷ 150 µm)	18 ÷ 24 ore (*)
Polimerizzazione completa	(Spessori di 100 ÷ 150 µm)	7 giorni
Resistenza a solventi	(Chetonic)	Bassa
Resistenza a solventi	(Derivati del petrolio)	Ottima
Resistenza agli acidi	(H ₂ SO ₄)	Ottima
Resistenza agli alcali	(NaOH)	Ottima
Resistenza all'acqua	(H ₂ O)	Ottima
Resistenza agli shock termici	(tra -40°C e +120°C)	Positivo

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa e su provini invecchiati da almeno 7 giorni.

APPLICAZIONE

Riomogeneizzare la **parte A** facendo attenzione a non inglobare troppa aria (attendere comunque qualche istante per la deaerazione, prima di utilizzare il prodotto)

Si consiglia di non applicare il prodotto a temperature inferiori a +5°C.

Il prodotto può essere applicato in più mani, attendere il tempo di "asciutto al tatto" della mano precedente.

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 5°C e i 30°C

Oltre la data di scadenza non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.it