

SCHEDA TECNICA SMALTO ACRILICO MONOCOMPONENTE FGC_21T

DESCRIZIONE

Gel coat trasparente bicomponente a base di resine epossidiche di altissima qualità, bassissimo odore, solvent free, VOC free, che reticola a temperatura ambiente.

Il prodotto vanta un'ottima tixotropia, alta durezza, ottima brillantezza, buona resistenza chimica, meccanica, agli urti e alla carbonatazione, ottimo livellamento e distensione superficiale.

CAMPI DI IMPIEGO

Assolutamente non aggressivo verso il supporto da trattare, è particolarmente indicato per:

- Rivestimento di materiali compositi (fibra di vetro, carbonio, aramidiche)
- Gelcoat da stampo direttamente in finitura (per utilizzi outdoor consigliamo di rivestire il manufatto con FPCC 801 o FPCC 801/L. Sovraverniciabile previa carteggiatura.)

Il materiale una volta indurito risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli oli lubrificanti, ecc.. e può essere verniciato con tutte le vernici a smalto e antivegetativi previa carteggiatura.

UTILIZZO (miscelazione manuale)

Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore), miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata preferibilmente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, possibilmente tramite l'uso di un miscelatore a lama piatta.

Le proprietà finali ottimali di resistenza del prodotto verranno raggiunte non prima di 3-4 giorni in caso di spessori inferiori a 1 cm (*più basso è lo spessore applicato, più tempo il prodotto impiegherà per raggiungere le proprietà finali*).

Per velocizzare questo processo si consiglia di sottoporre il pezzo al trattamento di post indurimento.

POST INDURIMENTO

Il post indurimento è consigliato per stabilizzare il sistema e raggiungere le migliori proprietà finali, aumentandone così la capacità di resistenza alla distorsione termica (HDT), in caso di applicazioni ad elevate temperature.

Si consiglia di sottoporre il pezzo a un progressivo aumento di temperatura 10-15°C l'ora fino al raggiungimento della temperatura di esercizio desiderata (max. 100-120°C ca.). Lasciare il pezzo a temperatura per 2-3 ore ca., successivamente sottoporre il pezzo a una lenta diminuzione della temperatura.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA RESINA:

Viscosità	cPs	= gel
Peso specifico	g/ml	= 1,15
Natura della resina	---	= Epossidica modificata
Colore	---	= Trasparente (pigmentabile)
Stabilità in latta chiusa	(mesi)	= 12

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'INDURENTE:

Viscosità	cPs	= 200 ÷ 600
Peso specifico	g/ml	= 1,04
Natura della resina	---	= Ammine alifatiche modificate
Colore	---	= Trasparente
Stabilità in latta chiusa	(mesi)	= 6



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Site web: www.fiortech.it

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica. *Le nostre prove sono state eseguite con scrupolo e serietà; confidiamo pertanto che possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle vostre lavorazioni.*

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

	Parti in peso	Parti in volume
RESINA	100	100
INDURENTE	50	57

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO:

Durezza	(dopo 7 giorni)	83 Shore D (1 sec)
Durezza	(dopo 7 giorni)	77 Shore D (15 sec)
Pot life	(150g di massa, 4mm di spessore)	20 ÷ 30 minuti (*)
Tempo di indurimento	(150g di massa, 4mm di spessore)	40 ÷ 60 minuti (*)
Polimerizzazione completa	(150g di massa, 4mm di spessore)	48 ore (minimo) (*)
Polimerizzazione completa	(1mm di spessore)	72 ore (minimo) (*)
Resistenza a solventi	(acetone)	Buona
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima
Resistenza agli shock termici	(tra -30°C e +120°C)	Positivo
Temperatura di transizione vetrosa	Tg	60 ÷ 65°C
Temperatura di esercizio continuo		100°C

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 25°C e 50% di umidità relativa e su provini invecchiati da almeno 7 giorni.

APPLICAZIONE

Non applicare a temperature inferiori a +18°C.

Per una perfetta riuscita dell'applicazione assicurarsi che il supporto sia asciutto, perfettamente pulito e privo di parti friabili.

L'umidità presente nell'aria o nella superficie su cui è stata effettuata la colata può provocare aloni e opacità superficiale (fenomeno chiamato carbonatazione), è possibile ovviare a questo inconveniente semplicemente lucidandola o riapplicare lo stesso prodotto in spessore sottile.

Il prodotto principalmente viene applicato a pennello, può essere spruzzato previa diluizione con opportuno solvente.

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 10°/35°C

Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità e ad opalescenze (reversibili riscaldando il prodotto a 40 ÷ 50°C), che possono provocare problemi di travaso e manipolazione.

Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297

E-mail: info@fiortech.com

Sito web: www.fiortech.it