
SCHEDA TECNICA RESINA FT0402HT

DESCRIZIONE

Il sistema FT0402HT è costituito da due componenti: una resina epossidica modificata (non caricata) come base, e un indurente a base di ammine alifatiche modificate.

L'indurimento avviene a temperatura ambiente, senza presentare particolari forme di ritiro lineare, o a caldo per aumentare le performances di resistenza alla distorsione termica.

Questo formulato è stato realizzato per la realizzazione di pezzi e compound ad altissime performances meccaniche, chimiche e di resistenza alla distorsione termica (HDT). E tutte quelle applicazioni ove sia richiesta un'alta durezza, un'ottima dissipazione termica, un'elevata resistenza al calore e alle aggressioni chimiche.

UTILIZZO IN CASO DI MISCELAZIONE MANUALE

Prima di utilizzare il prodotto è necessario riscaldare il contenitore della parte A ad almeno 40-50°C. Con temperature inferiori a 20°C è consigliato utilizzare la parte A alla temperatura sopra indicata. Con temperature superiori a 20°C è consigliato attendere che la parte A raggiunga una temperatura prossima a 30°C.

Ovviamente questo fattore è determinato dall'applicazione che verrà eseguita.

Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore). Miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi.

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 22°/35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità, opalescenze e cristallizzazione (reversibili). È sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C e riomogeneizzare il contenuto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riscaldare e riomogeneizzare la resina prima di utilizzarla, poiché i componenti (liquidi) contenuti aventi diverso peso specifico potrebbero separarsi e potrebbero generarsi falsi rapporti di miscelazione.

Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0402HT :

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 7000 ÷ 8000
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,15
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Neutro (pigmentabile)
Solventi (se non si utilizza alcool isopropilico come diluente)		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0402HT :

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 50 ÷ 150
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 0,99
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente / Giallognolo
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= 9 mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0402HT	Parti in peso = 100	Parti in volume = 100
Indurente FT 0402HT	Parti in peso = 12	Parti in volume = 14

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life	(100g di massa / Spessore 1,5cm)	= 25 ÷ 30 minuti (*)
Tempo di indurimento	(100g di massa / Spessore 1,5cm)	= 40 ÷ 60 minuti (*)
Polimerizzazione completa		= 48 ore minimo (*)
Durezza a 23°C.	Shore D	= 85 ÷ 90
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(dopo 7 giorni)	= <0,09 %
Temperatura di esercizio continuo		= 130 - 140°C.
Temperatura di transizione vetrosa	(Tg)	= 120 - 130°C (post curing)
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 150°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Ottima

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa su provini realizzati da almeno 7 giorni

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).