
SCHEDA TECNICA RESINA FT0604 TT

DESCRIZIONE

Il sistema FT0604 TT è costituito da due componenti: una resina trasparente non caricata da abbinare all'indurente specifico per usi con lunghi pot-life (tempi utili per la lavorazione).

E' bene eseguire delle prove preventive al fine di verificare che il prodotto sia idoneo alla realizzazione di manufatti trasparenti ove sia presente l'accoppiamento di materiali con diversa dilatazione termica. Questa differente dilatazione e la dilatazione della resina stessa (se in massa elevata) può portare al distacco dal materiale incollato o alla sua rottura nel caso che questo sia fragile.

La resina solidificata resta trasparente e inalterata nel tempo ma l'esposizione diretta e prolungata ai raggi del Sole o alla luce di lampade UV può provocare un leggero ingiallimento del prodotto.

DESTINAZIONE DI UTILIZZO

Realizzazione di inglobamenti o protezione di circuiti stampati ove sia necessario conservarne l'accesso visivo.

Realizzazione di manufatti artistico-decorativi, piastrelle, accoppiamenti con vetro o marmo

Impregnazione di materiali porosi per aumentarne le caratteristiche meccaniche (legno o tele di fibre vetrose)

METODO DI UTILIZZO

MISCELAZIONE: i componenti possono essere miscelati e applicati a mano o a macchina. Nella miscelazione a mano è bene fare molta attenzione ad evitare di inglobare aria nel composto, aria che può generare bolle che restano inglobate nella matrice solidificata. La resina è tanto più densa quanto più bassa è la temperatura e una resina più liquida ingloba meno bolle e le evacua più facilmente nel caso ci siano. La temperatura ideale di utilizzo è compresa tra i 30 e i 40°C (se la quantità di prodotto non è eccessiva e se c'è un'adeguata superficie di scambio termico che eviti un ulteriore riscaldamento del prodotto durante la reazione). Al di sotto dei 20°C è sconsigliato l'uso del prodotto a meno che i componenti non vengano preriscaldati a temperature comprese tra i 35 e i 50°C. Maggiore è la temperatura a cui i componenti vengono preriscaldati e minore sarà il pot-life.

APPLICAZIONE: una volta miscelata la resina con l'indurente la si può colare a mano o applicare a macchina tramite opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici. Non aumentare o ridurre mai la quantità di indurente rispetto a quanto prescritto sulla presente scheda (100:40): la velocità della reazione non dipende in alcun modo dalla quantità di indurente ma la buona riuscita della reazione sì.

INDURIMENTO: può avvenire a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. A temperature inferiori ai 20°C, nell'indurire la resina può generare al suo interno delle microbolle d'aria: tali basse temperature di indurimento sono pertanto sconsigliate nel caso sia importante l'aspetto del manufatto. Per il mantenimento della trasparenza e della limpidezza del prodotto è consigliato l'indurimento in ambiente secco e a temperature comprese tra i 25 e i 40°C. Se si ricorre al forno sono consigliate temperature comprese tra i 35°C (nel caso di quantità superiori a 200g) e i 50°C (nel caso di quantità piccole).

POST-INDURIMENTO: consente una più rapida stabilizzazione del manufatto, l'ottenimento di migliori caratteristiche meccaniche e aumenta di qualche grado la temperatura di transizione vetrosa.
(opzionale) Evitare sbalzi termici eccessivi e procedere, ove l'applicazione lo consenta, ad un post-indurimento in forno a 60 ÷ 70°C per 4 ÷ 6 ore.

STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 25°C. La durata garantita del componente resina è di un anno, quella dell'indurente è di sei mesi. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità.

Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservarli dall'umidità.

Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.



CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0604 TT:

| | | |
|------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| Viscosita' a 25°C. | cPs. | = 600 ÷ 700 |
| Peso specifico a 25°C. | Kg/dm ³ | = 1,10 |
| Natura della resina | | = Epossidica modificata |
| Colore | | = Trasparente |
| Solventi | | = Assenti |
| Stabilita' in latta chiusa a 20°C. | | = Un anno |

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0604 TT:

| | | |
|------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| Viscosita' a 25°C. | cPs. | = 350 ÷ 400 |
| Peso specifico a 25°C. | Kg/dm ³ | = 1,00 |
| Natura dell'indurente | | = Ammine alifatiche modificate |
| Colore | | = Trasparente |
| Solventi | | = Assenti |
| Stabilita' in latta chiusa a 20°C. | | = Sei mesi |

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

| | | |
|--------------------------------------|--------------------|-------------|
| Resina FT 0604 TT | Parti in peso | = 100 |
| Indurente FT 0604 TT | Parti in peso | = 40 |
| Resina FT 0604 TT | Parti in volume | = 100 |
| Indurente FT 0604 TT | Parti in volume | = 45 |
| Viscosita' della miscela a 25°C. | cPs. | = 200 ÷ 250 |
| Peso specifico della miscela a 25°C. | Kg/dm ³ | = 1,10 |

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

| | | |
|-------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| Tempo di gelificazione a 25°C | (1,5mm di spessore; 10g) | = 2 ÷ 4 ore (*) |
| Tempo di sformatura a 25°C | (1,5mm di spessore; 10g) | = 24 ore (*) |
| Tempo di indurimento a 40°C. | (1,5mm di spessore; 10g) | = 10 ore (*) |
| Durezza Shore D a 25°C. | | = 80 ÷ 85 |
| Assorbimento d'acqua a 20°C. | (Dopo 72 h) | = 0,05 % |
| Temperatura di esercizio continuo | | = 130°C. |
| Resistenza agli shock termici | (-20°C. + 130°C.) | = Positivo |
| Resistenza agli acidi e agli alcali | | = Ottima |
| Resistenza ai solventi | | = Scarsa |

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).

