

## SCHEDA TECNICA RESINA FT 0609/MH

### DESCRIZIONE

L'adesivo FT 0609/MH è costituito da due componenti, resina e indurente formulati e fillerizzati aventi viscosità lievemente tixotropica.

Il sistema, totalmente esente da solventi, contiene cariche micronizzate che permettono, previa spatolatura, di penetrare anche in cavità di pochissimi micron.

L'indurimento avviene a temperatura ambiente in tempi molto brevi, senza presentare alcuna forma di ritiro lineare.

Il prodotto finale così ottenuto risulta totalmente impermeabile e resistente all'acqua, ai combustibili, agli oli lubrificanti; presenta inoltre delle notevoli proprietà di adesione su molteplici tipi di supporti e una buona resistenza ad invecchiamento termico. Si consiglia una leggera abrasione in caso di incollaggio su superfici completamente lisce e senza porosità.

### APPLICAZIONE

Questo prodotto è stato realizzato per incollaggi rapidi, coating e sigillature di svariato genere, in particolar modo per: vetro, metallo, piastrelle, legno, CLS, pietre, ceramica, porcellana e materie plastiche (escluso PE, PP, PTFE, PVC).

Superfici lisce: applicare il prodotto solo su un lato del supporto (si consiglia una leggera abrasione).

Superfici ruvide o porose: applicare il prodotto su entrambi i lati del supporto.

Una volta applicato il prodotto unire saldamente le parti e tenerle in posizione per almeno 25 minuti. La massima resa verrà ottenuta dopo 48 ore ca.

### UTILIZZO

Dopo aver pesato accuratamente i due componenti nello stesso contenitore, (*non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme, perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore*), miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi.

### CARATTERISTICHE DELL'ADESIVO FT 0609/MH:

Viscosità a 25°C.	cPs.	= Tixotropica
Peso specifico a 25°C.	g/ml	= 1,58
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Bianco (pigmentabile su richiesta)
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 15-25°C.		= 9 mesi

### CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0609/MH:

Viscosità a 25°C.	cPs	= Tixotropica
Peso specifico a 25°C.	g/ml	= 1,58
Natura del catalizzatore		= Polisolfuri modificati
Colore		= Nero (pigmentabile su richiesta)
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 15-25°C.		= 9 mesi

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0609/MH + Indurente FT 0609/MH	Parti in peso	= 100:100
Resina FT 0609/MH + Indurente FT 0609/MH	Parti in volume	= 100:100

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life	(20 gr.massa)	= 5 ÷ 6 minuti (*)
Tempo di indurimento a 23°C.	(20 gr.massa)	= 6 ÷ 15 minuti (*)
Tempo di indurimento a 23°C.	(spessore sottile)	= 20 ÷ 30 minuti (*)
Polimerizzazione completa		= 48 ore
Durezza Shore D a 25°C.	ASTM D 2240	= 80 ÷ 85
Temperatura di esercizio continuo		= 90°C circa
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 130°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Buona

(\*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.  
La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.  
La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).

### STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°/35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità, opalescenze e cristallizzazione (reversibili). È sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C per riportarlo alle condizioni iniziali.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche contenute in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione. La durata garantita del componente resina è di nove mesi, così come quella dell'indurente. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità.

Una volta aperti i contenitori di resina e catalizzatore preservarli dall'umidità.

Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.