
SCHEDA TECNICA RESINA FT8001

DESCRIZIONE

Il sistema FT8001 è costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente con brevi pot-life. L'indurente da impiegare è il tipo FT8001.

Il sistema è stato realizzato per l'incollaggio di svariati tipi di materiali e per poter offrire caratteristiche di conducibilità termica, caratteristica dovuta al fatto che è caricato con finissime polveri di alluminio. L'ancoraggio tra le superfici degli oggetti da trattare è ugualmente sicuro, anche se queste presentano una scarsa porosità.

CAMPI D'IMPIEGO

- Inglobamenti di componenti elettrici ed elettronici
ove sia richiesta una buona dissipazione termica;
- Riparazioni di svariato genere su componenti meccanici
(ottima resistenza alle alte temperature);
- Incollaggi su molteplici tipi di superfici;
- Creazione di prototipi;
- Creazione di stampi pilota per iniezione di termoplastici;
- Termoformatura sottovuoto.

METODO DI UTILIZZO

MISCELAZIONE: i componenti possono essere miscelati e applicati a mano o a macchina. Nella miscelazione a mano è bene miscelare molto bene il componente resina prima di mescolarlo con l'indurente. Questo perché la carica contenuta nella resina può tendere a sedimentare e a separarsi dal resto del componente. Per facilitare l'omogeneizzazione del componente, nel caso questo risulti eccessivamente denso, può essere molto utile riscaldarlo ad una temperatura compresa tra i 40 e i 50°C. Miscelare il componente resina con una quantità di indurente pari ad un decimo (il rapporto è 100:10) e mescolare bene e a fondo in un recipiente rigorosamente cilindrico (per evitare ristagni di prodotto negli angoli o sul fondo del recipiente) fino a che il prodotto non appare omogeneo. La temperatura ideale di utilizzo è compresa tra i 20 e i 30°C. Al di sotto dei 20°C è sconsigliato l'uso del prodotto a meno che i componenti non vengano preriscaldati a temperature comprese tra i 35 e i 45°C. Maggiore è la temperatura a cui i componenti vengono preriscaldati e minore sarà il pot-life (il tempo di lavoro utile prima che la resina cominci ad indurire).

APPLICAZIONE: per colata a mano o per iniezione a macchina tramite opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici.

INDURIMENTO: può avvenire a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. La reazione di polimerizzazione è esotermica. La velocità di polimerizzazione e la conseguente produzione di calore aumentano all'aumentare di ognuno dei seguenti fattori:

- temperatura ambiente
- temperatura dei componenti al momento della miscelazione
- quantità di prodotto miscelata

Al concorrere di più fattori la velocità di polimerizzazione e l'esotermia aumentano di conseguenza. E' sempre consigliato l'indurimento in ambiente secco e a temperature comprese tra i 20 e i 30°C. Una volta applicato il prodotto è bene attendere almeno 24 ore prima di effettuare qualsiasi successiva lavorazione. Si tenga conto che più tempo si lascia riposare il composto dopo la miscelazione e più questo si indurisce e consolida perfettamente.

Se si desidera ottenere l'effetto "alluminio" occorre carteggiare il pezzo con della carta vetrata ad alto numero, così da eliminare la sottile patina di resina in eccesso depositatasi sulle parti esterne del pezzo. Dopodiché lucidare con pasta abrasiva.

STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature comprese tra 15°C e 35°C. La durata garantita del componente resina è di un anno, così come quella dell'indurente. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservarli dall'umidità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 8001:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 30000 ÷ 40000
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,98
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Grigio
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 8001:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 50 ÷ 150
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 0,98
Natura del catalizzatore		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente / Giallo ambrato
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 8001	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 8001	Parti in peso	= 10
Resina FT 8001	Parti in volume	= 100
Catalizzatore FT 8001	Parti in volume	= 20

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C della miscela	(40 gr. massa)	= 1 ÷ 2 ore
Tempo di indurimento a 25°C.	(40 gr.mass)	= 5 ÷ 6 ore
Tempo di indurimento totale	(40 gr.mass)	= 24 ÷ 48 ore
Durezza Shore D a 25°C.		= 83 ÷ 85
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 7 giorni)	= 0,13 %
Temperatura di esercizio continuo		= 150°C.
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 150°C.) (3 cicli **)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Buona

** Ogni ciclo consiste in un'ora a -20°C e un'ora a +140°C

CARATTERISTICHE FISICHE :

Conducibilità termica	10 ⁻⁴ cal/sec.cm ² (°C/cm)	ASTM C 177	= 18
-----------------------	--	------------	------

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione. Se il prodotto dovesse presentarsi eccessivamente addensato o addirittura solidificato, riscaldarlo a 50°C e mescolarlo per riportarlo alle condizioni iniziali.



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com