
SCHEDA TECNICA RESINA FP 0701/RM

DESCRIZIONE

La resina FP0701/RM è la versione accelerata della resina FP0701.

Conserva le stesse caratteristiche ma ha un tempo di gel di 10 minuti circa.

L'indurente da impiegare è il tipo FP0701/RM.

Il sistema è stato formulato per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici per bassa e media tensione di esercizio, in modo particolare per circuiti ceramici a film sottile e ferriti sinterizzate.

È indicato per tutte quelle applicazioni ove sia richiesta un'ottima stabilità dimensionale, bassissimo picco esotermico, e una buona resistenza alla lacerazione. Ottima resistenza alle alte temperature.

Ottimo per la realizzazione di stampi (anche di notevoli dimensioni) e guarnizioni particolari.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, fisiche e chimiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti dell'umidità, degli agenti chimici, e della fiamma.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FP 0701/RM :

Viscosità a 25°C.	cPs.	= 900 ÷ 1500
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,19
Natura della resina		= Polioli modificati
Colore		= Nero
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FP 0701/RM :

Viscosità a 25°C.	cPs.	= 200 ÷ 300
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,21
Natura dell'indurente		= MDI modificati
Colore		= Ambra
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FP 0701/RM	Parti in peso	= 100
Indurente FP 0701/RM	Parti in peso	= 25
Resina FP 0701/RM	Parti in volume	= 100
Indurente FP 0701/RM	Parti in volume	= 24
Viscosità della miscela a 25°C.	cPs.	= 700 ÷ 1000
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,20

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life	(100 gr.massa)	= 10÷20 minuti (*)
Tempo di indurimento a 25°C.	(100 gr.massa)	= 1 ÷ 2 ore (*)
Polimerizzazione completa a 25°C		= 24 ÷ 48 ore
Durezza Shore A a 25°C.		= 68 ÷ 73
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 7 giorni)	= 0,13 %
Temperatura di esercizio continuo		= 140°C.
Resistenza agli shock termici	(-40°C. + 140°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Buona
Resistenza ai solventi		= Buona
Autoestinguenza UL 94		= V0

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	kV/cm	VDE 0303/3	= 180 ÷ 200
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 4,5 ÷ 4,7
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 2,7 x 10 ¹⁴
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,08

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa su provini polimerizzati da almeno una settimana

Agitare o mescolare il prodotto prima dell'utilizzo, attendere qualche istante per la deareazione.

Prestare particolare attenzione alla rimozione della possibile sedimentazione sul fondo del contenitore causata da lunghi stoccaggi.

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 5° e i 30°C.

Oltre la data di scadenza non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche contenute in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).