

---

## SCHEDA TECNICA RESINA FTS4135

---

### DESCRIZIONE

È un elastomero siliconico bicomponente atossico che polimerizza a temperatura ambiente mediante il processo di poliaddizione; acquisendo eccellenti proprietà meccaniche, chimiche ed elastiche.

Questo sistema è stato formulato appositamente per la realizzazione di calchi anatomici direttamente su pelle, stampi in verticale, plantari ortopedici, ecc.

Grazie alla sua struttura di altissima qualità, il prodotto vanta:

- Perfetta fedeltà nella riproduzione dei dettagli;
- Componentistica **atossica e antiallergica**;
- Ottimo potere antiaderente;
- Ritiri lineari pressoché nulli;
- Buon compromesso tra durezza e resistenza allo strappo;
- Buone proprietà meccaniche.

### METODO DI UTILIZZO

Prelevare il prodotto dai contenitori in parti uguali sia in peso sia in volume.

Amalgamare bene con le mani fino a ottenere un impasto di colore omogeneo.

Distendere con le mani il prodotto facendo particolare attenzione a non lasciare né vuoti né bolle d'aria

La reazione di poliaddizione del prodotto può essere inibita se quest'ultimo dovesse entrare a contatto (anche minimamente) con le sostanze sotto elencate:

- guanti in lattice
- sali di metalli pesanti
- ammine e indurenti per resine epossidiche
- zolfo

Non utilizzare attrezzi o contenitori utilizzati per le normali gomme di policondensazione (i due tipi sono incompatibili e il minimo contatto tra loro inibirebbe la reazione).

Prestare particolare attenzione ai master che non devono contenere minime tracce di: zolfo e derivati (es. PVC), stucchi e mastici a base poliestere, resine, plastilina a base non cerosa, colle polineopreniche, stucco da vetro, ammine, gomma naturale o sintetica.

Se il master da utilizzare dovesse contenere una o più di queste sostanze è sufficiente ricoprirlo con uno strato di cera di carnauba.

### CARATTERISTICHE DELLA RESINA FTS4135:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= Pasta tixotropica
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,50
Colore		= Bianco
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

### CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FTS4135:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= Pasta tixotropica
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,50
Colore		= Rosa pallido
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FTS4135 + Indurente FTS4135	Parti in peso	= 100:100
Resina FTS4135 + Indurente FTS4135	Parti in volume	= 100:100

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Durezza Shore A a 23°C.		= 33 ÷ 35
Resistenza a lacerazione	(kN/m; ca.) (ASTM D412)	= 7,0 ÷ 7,5
Allungamento a rottura	(ASTM D412)	= 150% circa

### INDURIMENTO

Pot life	= 2 ÷ 3 minuti (*)
Tempo di indurimento	= 5 ÷ 7 minuti (*)

(\*) valori che possono variare leggermente a seconda della temperatura e della quantità di prodotto preparata.  
A temperature più elevate e per quantità maggiori i tempi di lavoro e indurimento si riducono.

### STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature comprese tra i 5 e i 30°C. La durata garantita del prodotto è un anno. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservarli dall'umidità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

**I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.**

**Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.**

**Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.**



Tel./Fax 039 6612297  
E-mail: [info@fiortech.com](mailto:info@fiortech.com)  
Sito web: [www.fiortech.com](http://www.fiortech.com)

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.