
SCHEDA TECNICA RESINA FTS 4302

DESCRIZIONE

È un elastomero siliconico bicomponente che reticola a temperatura ambiente mediante l'utilizzo del suo Indurente FTS 4302 tramite un processo di policondensazione acquisendo eccellenti proprietà meccaniche, chimiche ed elastiche.

Questo sistema è stato formulato appositamente per la realizzazione di stampi molto rigidi di oggetti piani.

Grazie alla sua componentistica di altissima qualità, il prodotto vanta:

- Perfetta fedeltà nella riproduzione dei dettagli;
- Alto potere antiaderente;
- Facilità di colata e degasaggio, grazie alla elevata fluidità della miscela;
- Alta resistenza allo strappo.

Il prodotto è consigliato per la produzione in serie, di pezzi di resina poliestere. Il sistema può essere utilizzato anche per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici per bassa e media tensione di esercizio, con un isolamento termico in classe 250.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PRIMA DELLA CATALISI

Resina:

Viscosità	cPs.	= 8000 ÷ 12000
Peso specifico	Kg/dm ³	= 1,56
Natura della resina		= Polimeri siliconici
Colore		= Grigio
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa		= Un anno

Indurente:

Viscosità	cPs.	= 50 ÷ 100
Peso specifico	Kg/dm ³	= 0,98
Natura della resina		= Olii siliconici
Colore		= n.d.
Solventi		= Assenti
Stabilità in latta chiusa		= Sei mesi

(I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa)

Il prodotto reticola mediante l'aggiunta dell'indurente seguendo il seguente

rapporto in peso:

rapporto in volume:

- RESINA FTS 4302:	100 parti	100 parti
- INDURENTE FTS 4302:	10 parti	16 parti

RETICOLAZIONE

Pot life	= 110 minuti
Tempo di scollaggio	= 24 ore
Polimerizzazione completa	= 72 ore

(I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa)

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA RETICOLATO :

Durezza Shore A a 25°C.		= 60 ÷ 65
Resistenza a rottura	(23°C, 50% umidità relativa, dopo 72h da reticolazione)	= ~3,5 Mpa
Allungamento a rottura		= ~50%
Assorbimento d'acqua	Dopo 24 ore	= 0,12%
Temperatura di esercizio continuo		= 250°C
Resistenza agli shock termici	(-25°C. + 290°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Buona
Autoestinguenza	UL94	= V3

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 180 - 200
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,0
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 3,1 x 10 ¹⁵
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,005

Nel caso si utilizzi il prodotto dopo averlo degasato:

- Miscelare accuratamente i due componenti (*a mano o mediante l'utilizzo di un mixer*), cercando di minimizzare il più possibile l'inglobamento d'aria.
- Riempire un recipiente per 1/3 della sua altezza totale.
- Degasare la miscela mediante una comune macchina per il sottovuoto per eliminare le bolle d'aria intrappolate, (*il prodotto espande 3/4 volte il suo volume iniziale*).
- Attendere il collasso della miscela e la scomparsa delle bolle d'aria, (*per migliorare il risultato del degasaggio si consiglia di ripetere l'operazione più volte*).
- Colare la miscela direttamente sul modello, prestando particolare attenzione affinché non si creino bolle d'aria o cavità.
- Attendere la reticolazione (24 ore, ca. a 23°C) ed estrarre il modello con cura.
- Richiudere i contenitori dopo ogni utilizzo.

Per ottenere le proprietà finali si consiglia di utilizzare gli stampi almeno 96 ore dopo la reticolazione indipendentemente dallo spessore colato.

STOCCAGGIO

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare il silicone con le cariche contenute in esso, prima di utilizzarlo, in modo da ottenere sempre una viscosità costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 5°/30°C.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.