

SCHEDA TECNICA RESINA FT 0604/CC2K

DESCRIZIONE

Finitura **epossidica cicloalifatica** bicomponente trasparente autolivellante a zero ingiallimento, a base di resine epossidiche cicloalifatiche di altissima qualità (prive di componenti "ingiallenti"), non cristallizza alle basse temperature, l'indurimento avviene a temperatura ambiente. Studiata per il rivestimento protettivo di manufatti in resina e altri materiali, pezzi di arredo in legno e resina, piani lavabo, ecc.

Il sistema offre totale resistenza all'ingiallimento, elevata brillantezza, eccellente resistenza alla carbonatazione, bassissimo odore, medio-alta TG (temperatura di transizione vetrosa), totale assenza di ritiri lineari, bassa viscosità dinamica, totale impermeabilità (acqua, vapore, oli, idrocarburi), eccellente grado di colore, altissimo gloss, elevata resistenza meccanica e agli urti, elevata resistenza chimica, agli agenti atmosferici e ai raggi UV del sole. E' privo di solventi e VOC.

Questo sistema è stato formulato per:

- Finiture protettive autolivellanti (stabili agli UV, nebbia salina, agenti atmosferici);
- Finitura da colata per protezione di quadri e oggetti in resina;
- Realizzazione di oggetti;
- Rivestimenti su marmo;
- Protezione di manufatti artistici in esterno;
- Colate autolivellanti in basso spessore;
- Rivestimenti protettivi in generale;

Il prodotto finale così ottenuto risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli oli lubrificanti, ecc. e può essere verniciato con tutte le vernici a smalto e antivegetativi previa carteggiatura.

UTILIZZO

Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore), miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata rigorosamente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, a mano o, in alternativa, preferibilmente con l'ausilio di un miscelatore automatico a basso regime. Lasciare riposare la miscela per circa 5 minuti prima di stenderla.

Specialmente in inverno, è consigliato riscaldare leggermente la superficie su cui verrà applicato il prodotto (phon o pistola termica possono bastare).

Il prodotto deve essere colato in **abbondanza sulla superficie**, steso con una spatola dotata di "dentini" ed è necessario lasciare che il prodotto si auto-livelli. E' possibile stenderlo anche direttamente "con le mani" (protette con dei guanti ad alta resistenza chimica in lattice o in nitrile).

Una volta steso il prodotto, è bene eseguire dei passaggi con fiamma (lontana dalla superficie), phon, pistola termica (al minimo della sua temperatura di esercizio) oppure vaporizzare sulla superficie dell'alcool isopropilico in modo da facilitare l'espulsione delle microbolle d'aria.

Se necessario, ripetere il processo finché non si ottiene un risultato visivamente perfetto.

Questo procedimento è consigliato principalmente per opere trasparenti, per non rischiare di avere microbolle intrappolate nel film che comprometterebbero un ottimo risultato.

Le caratteristiche di massima resistenza meccanica e al graffio verranno raggiunte non prima di una settimana dall'inizio della polimerizzazione (prova eseguita alla temperatura di 23°C sia del supporto che dell'ambiente circostante, su un provino di 2 mm di spessore).

Temperature e spessori minori porteranno ad un aumento progressivo del tempo necessario al sistema per stabilizzarsi. Si consiglia comunque una temperatura di applicazione non inferiore ai 10°C. ; se necessario riscaldare l'ambiente circostante mediante l'utilizzo di lampade a infrarossi o riscaldatori elettrici.

Se possibile non utilizzare riscaldatori a combustione.



Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.it

CARATTERISTICHE DELLA RESINA:

Viscosita'	cPs.	= 700 ÷ 950
Peso specifico	g/ml	= 1,10
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Trasparente (pigmentabile)
Stabilita' in latta chiusa		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE:

Viscosita'	cPs.	= 300 ÷ 600
Peso specifico	g/ml	= 0,96
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente
Stabilita' in latta chiusa		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

IN PESO:

100 parti di Resina FT0604/CC2K + 50 parti di Indurente FT0604/CC2K = **100:50**

IN VOLUME:

100 parti di Resina FT0604/CC2K + 55 parti di Indurente FT0604/CC2K = **100:55**

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C	(150 grammi di massa)	= 30 ÷ 45 minuti (*)
Tempo di indurimento a 25°C	(150 grammi di massa)	= 4 ÷ 6 ore (*)
Fuoritatto a 25°C	(spessore sottile)	= 6 ÷ 12 ore (*)
Completa polimerizzazione a 25°C	(150 grammi di massa o spessore sottile)	= 10 giorni (minimo) (*)
Temperatura di transizione vetrosa	Tg	= 60°C
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 130°C.)	= Positivo
Durezza	(Shore D)	= 84 ÷ 86 (dopo 7 giorni)
Resistenza ad acidi e alcali		= ottima
Resistenza a solventi	(acetone)	= buona

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 25°C e 50% di umidità relativa e su provini polimerizzati da almeno 7 giorni

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°/35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità, opalescenze e cristallizzazione (reversibili). È sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C e rimescolare per riportarlo alle condizioni originarie.

Si prega di osservare la data di produzione riportata su ogni confezione: la resina è garantita un anno, l'indurente sei mesi. Oltre queste date non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).