SCHEDA TECNICA RESINA FT0604/FF

DESCRIZIONE

Sistema epossidico trasparente filtrato UV ad alta flessibilità e fluidità, a bassa esotermia di reazione. La polimerizzazione può avvenire a temperatura ambiente o in forno per rapide polimerizzazioni.

CARATTERISTICHE

Sistema a bassa viscosità formulato per l'isolamento componenti elettrici ed elettronici, riempimenti e sigillature di svariate tipologie, laminazioni, impregnazioni, applicazioni vacuum casting e tutte quelle applicazioni ove sia richiesta elevata flessibilità, ottima dissipazione termica, elevata resistenza meccanica, al calore e alle aggressioni chimiche.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, chimiche e fisiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti di acqua, umidità, vibrazioni, agenti chimici, sporcizia, oli e grassi di varia natura.

DESTINAZIONE DI UTILIZZO

- Inglobamento componenti elettrici ed elettronici;
- Impregnazioni;
- Colate manuali o in macchine miscelatrici;
- Sigillature;
- Industria automobilistica, nautica, elettrodomestica;
- Rivestimenti protettivi in generale

METODO DI UTILIZZO IN CASO DI MISCELAZIONE MANUALE

MISCELAZIONE: i componenti possono essere miscelati e applicati a mano o a macchina. Nella miscelazione a mano è bene fare molta attenzione ad evitare di inglobare aria nel composto, aria che può generare bolle che restano inglobate nella matrice solidificata. Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore). Miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria. Raschiare bene il fondo e la parete del contenitore di miscelazione.

La miscelazione deve essere effettuata rigorosamente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, preferibilmente con l'ausilio di un miscelatore automatico a basso regime

APPLICAZIONE: una volta miscelata la resina con l'indurente la si può colare a mano o applicare a macchina tramite opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici. Non aumentare o ridurre mai la quantità di indurente rispetto a quanto prescritto sulla presente scheda: la velocità della reazione non dipende in alcun modo dalla quantità di indurente ma la buona riuscita della reazione sì. Per una perfetta riuscita dell'applicazione assicurarsi che il supporto sia asciutto, perfettamente pulito e privo di parti friabili.

INDURIMENTO: può avvenire a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. Le caratteristiche di massima resistenza meccanica verranno raggiunte non prima di una settimana dall'inizio della polimerizzazione (prova eseguita alla temperatura di 23°C sia del supporto che dell'ambiente circostante, su un provino di 3 mm di spessore). Temperature e spessori minori porteranno ad un aumento progressivo del tempo necessario al provino per stabilizzarsi. Si consiglia comunque una temperatura di applicazione non inferiore ai 10°C. In caso di spessori inferiori a 2-3mm consigliamo una temperatura non inferiore ai 15°C, se necessario riscaldare l'ambiente circostante mediante l'utilizzo di lampade a infrarossi o riscaldatori elettrici. Sconsigliamo di utilizzare riscaldatori a combustione.

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0604 FF:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 200 ÷ 500
Peso specifico a 23°C.	g/ml	= 1,1
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Trasparente (pigmentabile)
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0604 FF:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 50 ÷ 100
Peso specifico a 23°C.	Kg/dm^3	= 1,02
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente (giallognolo)
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0604 FF	Parti in peso	= 100
Indurente FT 0604 FF	Parti in peso	= 35
Resina FT 0604 FF	Parti in volume	= 100
Indurente FT 0604 FF	Parti in volume	= 41

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 23°C	(100g di massa, spessore 1,5cm)	= 30 ÷ 35 minuti (*)
Tempo di indurimento a 23°C (al tatto)	(100g di massa, spessore 1,5cm)	= 35 ÷ 45 minuti (*)
Tempo di indurimento a 23°C (al tatto)	(5g di massa, spessore 0,5cm)	= 90 ÷ 120 minuti (*)
Polimerizzazione completa	(100g di massa, spessore 1,5cm)	= 24 ÷ 48 ore (*)
Durezza Shore D a 23°C.	(dopo 7 giorni)	= 67 ÷ 72
Assorbimento d'acqua	(dopo 7 giorni)	= 0,1%
Temperatura di esercizio continuo		= 110°C
Resistenza agli shock termici	(-40°C. + 140°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi	(acetone)	= Buona
Rigidità dielettrica	KV/cm - VDE 0303/3	= 220 ÷ 240
Fattore di dissipazione termica	W/(m·K) - VDE 0303/4	= 0,3 – 0,4 W/(m·K)

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15° / 35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità e opalescenze (fenomeno chiamato cristallizzazione, reversibile), che possono provocare problemi di travaso e manipolazione. Per riportare prodotto cristallizzato alle sue caratteristiche iniziali, e sufficiente riscaldare il contenitore a temperature prossime ai 50°C e rimescolare.

Si prega di osservare la data di produzione riportata su ogni confezione e la scadenza dei relativi componenti.

Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.
Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.
Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.
La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.
La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).

Tel./Fax 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Sito web: www.fiortech.com

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.