
SCHEMA TECNICA RESINA FT 0604/P

DESCRIZIONE

È un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche di altissima qualità, trasparente, con totale resistenza alla carbonatazione (aloni e striature biancastre sulla superficie dovute all'umidità presente nell'aria o nel supporto). Idoneo per il rivestimento (calpestabile) di superfici e colate in bassi spessori.

Il sistema vanta una bassa viscosità dinamica, eccellente trasparenza e brillantezza, bassissimo odore, ottime caratteristiche di resistenza chimica e meccanica, totale resistenza alla carbonatazione, altissimo gloss, totale atossicità (prodotto indurito); non contiene solventi o VOC.

Questo sistema è stato formulato per:

- Rivestimento di pavimentazioni civili;
- Impermeabilizzazioni;
- Sigillature;
- Trattamento finale lucidante;
- Colate autolivellanti in basso spessore;
- Finitura da colata su quadri in resina;
- Rivestimenti di pavimentazioni artistiche;
- Rivestimenti protettivi in generale;

CARATTERISTICHE

Ottima resistenza chimica e alla corrosione, buona reattività, bassa viscosità. Il prodotto finale così ottenuto risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli oli lubrificanti, ecc. e può essere verniciato con tutte le vernici a smalto e antivegetativi previa carteggiatura.

Il prodotto può essere caricato a piacere con svariati tipi di cariche inerti.

UTILIZZO

Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore), miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria.

La miscelazione deve essere effettuata rigorosamente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, a mano o, in alternativa, preferibilmente con l'ausilio di un miscelatore automatico a basso regime.

N.B. Le caratteristiche di massima resistenza meccanica verranno raggiunte non prima di una settimana dall'inizio della polimerizzazione (prova eseguita alla temperatura di 23°C sia del supporto che dell'ambiente circostante, su un provino di 3 mm di spessore).

Temperature e spessori minori porteranno ad un aumento progressivo del tempo necessario al sistema per stabilizzarsi. Si consiglia comunque una temperatura di applicazione non inferiore ai 10°C.

In caso di spessori inferiori a 2-3mm si consiglia una temperatura non inferiore ai 15°C; se necessario riscaldare l'ambiente circostante mediante l'utilizzo di lampade a infrarossi o riscaldatori elettrici.

Se possibile non utilizzare riscaldatori a combustione.

Per una perfetta riuscita dell'applicazione assicurarsi che il supporto sia asciutto, perfettamente pulito e privo di parti friabili.

Il prodotto generalmente viene applicato mediante l'utilizzo di spatola americana.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA:

Viscosita'	cPs.	= 600 ÷ 950
Peso specifico	g/ml	= 1,14
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Neutro (pigmentabile)
Stabilita' in latta chiusa		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE:

Viscosita'	cPs.	= 100 ÷ 300
Peso specifico	g/ml	= 1,04
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente / Leggermente paglierino
Stabilita' in latta chiusa		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

IN PESO:

100 parti di Resina FT0604/P + 50 parti di Indurente FT0604/P = **100:50**

IN VOLUME:

100 parti di Resina FT0604/P + 57 parti di Indurente FT0604/P = **100:57**

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C	(150 grammi di massa)	= 30 ÷ 60 minuti (*)
Tempo di indurimento a 25°C	(150 grammi di massa)	= 1 ÷ 3 ore (*)
Fuoritatto a 25°C	(spessore sottile)	= 4 ÷ 6 ore (*)
Tempo di indurimento apparente a 25°C	(spessore sottile)	= 24 ore (*)
Completa polimerizzazione a 25°C	(150 grammi di massa)	= 48 ore (minimo) (*)
Completa polimerizzazione a 25°C	(spessore sottile)	= 7 giorni (minimo) (*)
Temperatura di transizione vetrosa	Tg	= 65°C (dopo post indurimento)
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 120°C.)	= Positivo
Durezza	(Shore D)	= 83 ÷ 85 (dopo 7 giorni)
Resistenza ad acidi e alcali		= ottima
Resistenza a solventi	(acetone)	= buona
Assorbimento d'acqua	(dopo 7 giorni)	< 0,11%

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 25°C e 50% di umidità relativa e su provini polimerizzati da almeno 7 giorni

STOCCAGGIO

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 15°/35°C. Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità, opalescenze e cristallizzazione (reversibili). È sufficiente riscaldare il prodotto ad una temperatura prossima ai 50°C per riportarlo alle condizioni originarie.

Si prega di osservare la data di produzione riportata su ogni confezione: la resina è garantita un anno, l'indurente sei mesi. Oltre queste date non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).